

# Máquinas Compactas CNC

*Economia, qualidade e precisão.*

---

*Em qualquer configuração*

Ideal para prestadores de serviços em micro usinagem e escolas técnicas.

*27 anos de experiência.*

No mercado de máquinas-ferramenta há 27 anos, a CNC Service passou a ser também fabricante de compactos em 2002. O foco é o nicho de micro usinagem de alta precisão com qualidade superior aliada à comodidade de um suporte técnico nacional, atendendo, principalmente, dois públicos de interesse.

**CNC**  
SERVICE

PROJETO  
100% NACIONAL



## GI | Série Escola

Proporcionamos uma experiência exclusiva aos alunos e professores de escolas técnicas e universidades, com uma ferramenta para treinamento de alto nível, além de desenvolvimento e pesquisa junto aos professores, mestres e doutores.

- Lubrificação com graxa;
- Não gera resíduos;
- Configurações: torno, fresadora, torno e fresadora conjugado.

### NOVIDADE

## Software Mach 3

Possibilidade de utilização de Software econômico, Mach 3 que **emula as funções de um CNC, com a mesma linguagem de programação (ISO)**.

Poderão ser adaptadas:

- Interface de outros comandos conforme a necessidade;
- Touchscreen para facilitar ainda mais o manuseio e utilização do comando.

Para as linhas Standard, considerar a aplicação do software emulador de CNC Art Soft Mach.

## G2 | Série Produtividade

Com características para prestadores de Serviços de Micro Usinagem, a série G2 é mais robusta, idealizada para a linha de produção, mas também atende perfeitamente as necessidades de **Escolas Técnicas e Universidades**. Incorpora um conjunto de opcionais que vão desde placa pneumática, até torres porta ferramentas de 8 posições. É a aliança entre alta tecnologia e durabilidade.

- Lubrificação centralizada;
- Usinagem de peças em regime contínuo de produção;
- Configurações: torno, fresadora, torno e fresadora conjugado coluna móvel.

### NOVIDADE

## Coluna Móvel

A Coluna Móvel, traz o benefício para fazer algumas usinagens na própria placa (4º eixo) e uma maior facilidade na usinagem de peças que necessitem de alguns detalhes especiais em sua fabricação.

Com a coluna móvel teremos uma máquina com 05 eixos que proporcionará uma maior versatilidade do equipamento.

**Oferta exclusiva com o CNC PROTEOMCS/Kollmorgen, inclusive os acionamentos.**

### Adequado para usar:

Materiais Plásticos | MDF | Resinas | Poliuretano

Metais não ferrosos  
— Alumínio  
— Bronze  
— Latão

### Adequado para usar:

Materiais Plásticos | MDF | Resinas | Poliuretano

Metais não ferrosos  
— Alumínio  
— Bronze  
— Latão

Materiais que necessitam refrigeração  
— Ferro Fundido  
— Liga Metálicas  
— Aços

## Características Comuns



Utilização em treinamento e operação de programação



Projeto 100% nacional



Sistema de rodízios para transporte do equipamento



Fácil reposição de peças

# Minitorno CNC | MMC-L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	G1	G1   MACH 3	G2
<b>MESA</b>			
Dimensões	250x295 mm	250x295 mm	250x295 mm
Número de ranhuras	4x4	4x4	4x4
<b>CAPACIDADE</b>			
Curso de carro longitudinal	140 mm	140 mm	280 mm
Cursos de carro transversal	110 mm	110 mm	130 mm
Curso de carro vertical	-	-	-
Diâmetro máximo admissível sobre o barramento	100 mm	100 mm	100 mm
Curso da Coluna Móvel	-	-	-
<b>CABEÇOTE FIXO (TORNO)</b>			
Variação contínua de velocidade	0-3.000 rpm	0-3.000 rpm	0-3.000 / 6000 rpm
Diâmetro máx. de passagem na placa	12,00 mm	12 mm	16,00 mm
Diâmetro máx. de passagem na pinça	12 mm	12 mm	25.40 mm
<b>CABEÇOTE (FRESADORA)</b>			
Cabeçote fresador - Tecmaf	-	-	-
Variação contínua de velocidade	-	-	-
<b>AVANÇOS</b>			
Avanço rápido longitudinal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido transversal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido vertical	-	-	-
Referência automática dos eixos	Sim	Sim	Sim
<b>POTÊNCIA INSTALADA</b>			
Motor principal - Motor AC (cabeçote fixo)	0,55 kw	0,55 kw	0,55 kw
Cabeçote fresador - Tecmaf	-	-	-
Servomotor AC p/ eixo longitudinal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo transversal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo vertical	-	-	-
<b>ALIMENTAÇÃO</b>			
	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri
<b>DIMENSÕES E PESO</b>			
Área ocupada	710 x 1.050 mm	710 x 1.050 mm	740 x 1.970 mm
Peso aproximado	300 kg	300 kg	600 kg
<b>CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS</b>			
Construído em base compacta em ferro fundido modular	✓	✓	✓
Guias lineares	✓	✓	✓
Fusos de esferas recirculantes nos eixos coordenados	✓	✓	✓
Lubrificação permanente	✓	✓	✗
Lubrificação centralizada	✗	✗	✓
Comando numérico computadorizado	✓	✓	✓
Servoacionamento AC para os eixos	✓	✗	✓
Bandeja aparadora de cavacos	✓	✓	✓
Integração com automações externas	✓	✓	✓
Atende às especificações das NR 10 e 12	✓	✓	✓
Manual de instruções em português	✓	✓	✓
<b>EQUIPAMENTO STANDARD</b>			
Placa manual de 03 castanhas - diâmetro	80 mm	80 mm	80 mm
Servomotor AC do cabeçote do torno	0,55 kw / 3.000 rpm	0,55 kw / 3.000 rpm	0,55 kw / 3.000 rpm
Porta ferramentas de troca manual	2	2	2
Luminária	Sim	Sim	Sim
Bancada para suporte com rodas	Sim	Sim	Sim
<b>OPCIONAIS</b>			
Sistema de refrigeração	-	-	Sim
Porta automática	-	-	Sim
Placa pneumática	-	-	-
Porta pinça no eixo árvore horizontal	-	-	-
Morsa para fixação	-	-	-
Servomotor do cabeçote do torno	-	-	1,13 kw / 6.000 rpm
Torre porta ferramenta automática de 04 posições	-	-	Sim
Torre porta ferramenta automática de 08 posições	-	-	Sim
Cabeçote móvel	-	-	Sim

# Minifresadora CNC | MMC-M

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

G1

G1 | MACH 3

G2

### MESA

Dimensões	250x295 mm	250x295 mm	250x295 mm
Número de ranhuras	4x4	4x4	4x4

### CAPACIDADE

Curso de carro longitudinal	140 mm	140 mm	280 mm
Cursos de carro transversal	110 mm	110 mm	130 mm
Curso de carro vertical	90 mm	90 mm	100 mm
Diâmetro máximo admissível sobre o barramento	-	-	-
Curso da Coluna Móvel	-	-	-

### CABEÇOTE FIXO (TORNO)

Variação contínua de velocidade	-	-	-
Diâmetro máx. de passagem na placa	-	-	-
Diâmetro máx. de passagem na pinça	-	-	-

### CABEÇOTE (FRESADORA)

Cabeçote fresador - Tecmaf	0,55 kw	0,55 kw	0,75 kw
Variação contínua de velocidade	6.000 a 12.000 rpm	6.000 a 12.000 rpm	6.000 a 18.000 rpm

### AVANÇOS

Avanço rápido longitudinal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido transversal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido vertical	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min
Referência automática dos eixos	Sim	Sim	Sim

### POTÊNCIA INSTALADA

Motor principal - Motor AC (cabeçote fixo)	-	-	-
Cabeçote fresador - Tecmaf	0,55 kw	0,55 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo longitudinal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo transversal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo vertical	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw

### ALIMENTAÇÃO

220 v - mono / tri	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri
--------------------	--------------------	--------------------

### DIMENSÕES E PESO

Área ocupada	710 x 1.050 mm	710 x 1.050 mm	740 x 1.970 mm
Peso aproximado	350 kg	350 kg	650 kg

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Construído em base compacta em ferro fundido modular	✓	✓	✓
Guias lineares	✓	✓	✓
Fusos de esferas recirculantes nos eixos coordenados	✓	✓	✓
Lubrificação permanente	✓	✓	✗
Lubrificação centralizada	✗	✗	✓
Comando numérico computadorizado	✓	✓	✓
Servoacionamento AC para os eixos	✓	✗	✓
Bandeja aparadora de cavacos	✓	✓	✓
Integração com automações externas	✓	✓	✓
Atende às especificações das NR 10 e 12	✓	✓	✓
Manual de instruções em português	✓	✓	✓

### EQUIPAMENTO STANDARD

Placa manual de 03 castanhas - diâmetro	-	-	-
Servomotor AC do cabeçote do torno	-	-	-
Porta ferramentas de troca manual	-	-	-
Luminária	Sim	Sim	Sim
Bancada para suporte com rodas	Sim	Sim	Sim

### OPCIONAIS

Sistema de refrigeração	-	-	Sim
Porta automática	-	-	Sim
Placa pneumática	-	-	-
Porta pinça no eixo árvore horizontal	-	-	-
Morsa para fixação	Sim	Sim	Sim
Servomotor do cabeçote do torno	-	-	-
Torre porta ferramenta automática de 04 posições	-	-	-
Torre porta ferramenta automática de 08 posições	-	-	-
Cabeçote móvel	-	-	-

# Minitorno e minifresadora CNC Conjugados | MMC-LM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	G1	G1   MACH 3	G2	G2   COLUNA MÓVEL
<b>MESA</b>				
Dimensões	250x295 mm	250x295 mm	250x295 mm	250x295 mm
Número de ranhuras	4x4	4x4	4x4	4x4
<b>CAPACIDADE</b>				
Curso de carro longitudinal	140 mm	140 mm	280 mm	280 mm
Cursos de carro transversal	110 mm	110 mm	130 mm	130 mm
Curso de carro vertical	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm
Diâmetro máximo admissível sobre o barramento	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Curso da Coluna Móvel	-	-	-	280 mm
<b>CABEÇOTE FIXO (TORNO)</b>				
Variação contínua de velocidade	0-3.000 rpm	0-3.000 rpm	0-3.000 / 6000 rpm	0-3.000 / 6000 rpm
Diâmetro máx. de passagem na placa	12,00 mm	12,00 mm	16,00 mm	16,00 mm
Diâmetro máx. de passagem na pinça	12 mm	12 mm	25.40 mm	25.40 mm
<b>CABEÇOTE (FRESADORA)</b>				
Cabeçote fresador - Tecmaf	0,55 kw	0,55 kw	0,75 kw	0,75 kw
Variação contínua de velocidade	6.000 a 12.000 rpm	6.000 a 12.000 rpm	6.000 a 18.000 rpm	6.000 a 18.000 rpm
<b>AVANÇOS</b>				
Avanço rápido longitudinal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido transversal	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min	10.000 mm/min
Avanço rápido vertical	7.000 mm/min	5.000 mm/min	10.000 mm/min	10.000 mm/min
Referência automática dos eixos	Sim	Sim	Sim	Sim
<b>POTÊNCIA INSTALADA</b>				
Motor principal - Motor AC (cabeçote fixo)	0,55 kw	0,55 kw	0,55 kw	0,55 kw
Cabeçote fresador - Tecmaf	0,55 kw	0,55 kw	0,75 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo longitudinal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo transversal	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw	0,75 kw
Servomotor AC p/ eixo vertical	0,55 kw	0,4 kw	0,75 kw	0,75 kw
<b>ALIMENTAÇÃO</b>				
	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri	220 v - mono / tri
<b>DIMENSÕES E PESO</b>				
Área ocupada	710 x 1.050 mm	710 x 1.050 mm	740 x 1.970 mm	740 x 1.970 mm
Peso aproximado	400 kg	400 kg	700 kg	730 kg
<b>CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS</b>				
Construído em base compacta em ferro fundido modular	✓	✓	✓	✓
Guias lineares	✓	✓	✓	✓
Fusos de esferas recirculantes nos eixos coordenados	✓	✓	✓	✓
Lubrificação permanente	✓	✓	✗	✗
Lubrificação centralizada	✗	✗	✓	✓
Comando numérico computadorizado	✓	✓	✓	✓
Servoacionamento AC para os eixos	✓	✗	✓	✓
Bandeja aparadora de cavacos	✓	✓	✓	✓
Integração com automações externas	✓	✓	✓	✓
Atende às especificações das NR 10 e 12	✓	✓	✓	✓
Manual de instruções em português	✓	✓	✓	✓
<b>EQUIPAMENTO STANDARD</b>				
Placa manual de 03 castanhas - diâmetro	-	-	80 mm	80 mm
Servomotor AC do cabeçote do torno	0,55 kw / 3.000 rpm	0,55 kw / 3.000 rpm	0,55 kw / 3.000 rpm	0,55 kw / 3.000 rpm
Porta ferramentas de troca manual	2	2	2	2
Luminária	Sim	Sim	Sim	Sim
Bancada para suporte com rodas	Sim	Sim	Sim	Sim
<b>OPCIONAIS</b>				
Sistema de refrigeração	-	-	Sim	Sim
Porta automática	-	-	Sim	Sim
Placa pneumática	-	-	Sim	Sim
Porta pinça no eixo árvore horizontal	-	-	Sim	Sim
Morsa para fixação	Sim	Sim	Sim	Sim
Servomotor do cabeçote do torno	-	-	1,13 kw / 6.000 rpm	1,13 kw / 6.000 rpm
Torre porta ferramenta automática de 04 posições	-	-	-	-
Torre porta ferramenta automática de 08 posições	-	-	-	-
Cabeçote móvel	-	-	-	-

# Versatilidade e Competividade

No desenvolvimento dos CNC Mini, o cuidado no projeto previu a utilização de produtos industriais seriados, como guias lineares, fusos de esferas, servo acionamentos, remoção contínua de cavacos, válvulas e sistemas de lubrificação centralizados dos mesmos fabricantes que fornecem ao mercado de máquinas-ferramenta comercializadas no mercado tradicional.

Os equipamentos CNC Mini podem ser fornecidos nas versões individuais de Minitorno e/ou Minifresadora,

além do Minitorno e Minifresadora CNC Conjugados sem ou com coluna móvel.

As gerações I ou II dos equipamentos variam de acordo com o tipo de aplicação a ser executada.

**Todos os modelos possuem rodízios facilitando a locomoção interna.**

Incluem, ainda, a possibilidade de integração com automações externas.



## Diferenciais das máquinas Mini Cnc Service

- Assistência técnica em todo território nacional;
- Máquinas High Speed;
- Equipamentos testados e aprovados por escolas e indústrias, para as mais diversas aplicações;
- Todas as configurações são adequadas para treinamentos técnicos;
- Customização visual e opcionais;
- Engenharia e técnicos de montagem altamente capacitados;
- Empresa com 27 anos de mercado de máquinas-ferramenta;
- Estrutura própria, contando com galpão amplo, retíficas de barramento de precisão, ponte rolante de 40T;
- Logística privilegiada.



+55 19 3463.6311

relacionamento@grupocnc.com.br

grupocnc.com.br

Rua Humberto Materazzo, 2591/2601, Cidade Industrial I  
Santa Bárbara d'Oeste/SP - Brasil - CEP: 13456-150

f [fb.com/GrupoCNCbrasil](https://www.facebook.com/GrupoCNCbrasil)

YouTube [youtube.com/CNCservice](https://www.youtube.com/CNCservice)

CNC Service é uma  
empresa do Grupo CNC.

